

# メタルボンド ブレード



独自のクローズモールド焼結プロセスでは、ダイヤモンドグリットサイズ、ダイヤモンド濃度、および金属バインダーが最適化され、特定のアプリケーションの精度とブレード寿命の要件を満たします。金属バインダーは、非常に安定したストレスのないブレードマトリックスを提供し、さまざまな用途のダイシングに必要な硬度と耐荷重を満たすようにカスタム調整できます。

## 特別な提案:

- ・硬くて厚い基板用の金属鋼コアブレード。
- ・外径 3~8 インチ、厚さ 0.032~0.062 インチでご利用いただけます

## 特徴と利点

- ・幅広い用途に対応する多種多様なマトリックス
- ・摩耗が少ない/ブレードの寿命が長い
- ・高精度刃寸法
- ・高精度ダイシング
- ・魅力的な所有コスト(CoO)

THICKNESS TOLERANCE*	EDGE GEOMETRY**	O.D.	I.D.	GRIT SIZE (μm)	THICKNESS* M=mm I=tenths	
2 = ±.0001" 3 = ±.0002" 4 = ±.0005" B = ±.0003"	0 = Standards N = Non Standard  SERRATED: A = x16 slots (for 2" blades) x60 slots (for 4" blades) B = x32 slots (for 2" blades)	2 = 4.8" 3 = 4.7" 4 = 4.6" 5 = 4.5" 6 = 4.4" 7 = 4.3" 8 = 4.256" 9 = 4.0" A = 3.0" B = 2.5" C = 2.25" D = 2.188" E = 2.0" F = 58 mm H = 77 mm I = 60 mm K = 54 mm L = 82 mm M = 56 mm N = 75 mm P = 52 mm S = 2.75" T = 78 mm Z = 74 mm W = 79 mm	1 = 3.5" 2 = 88.82mm 6 = 40 mm	0A = 3-6 02 = 1-2 03 = 2-4 07 = 6-8 10 = 10  70 = 70	(050) = 050  ↓ (200) = 200  ↓ (600) = 600	
EXAMPLE PART NUMBER	450	30	52	10	120	XX product family
±.0002"	STANDARD	4.5" O.D.	88.82" I.D.	10 μm GRIT	12 mil	

\*ダイヤモンドグリットサイズに依存 \*\*ブレードの厚さとダイヤモンドグリットサイズに依存